

製品名 DSコンビシート

用途 イベント・店舗・ショールーム・アミューズメント施設等にて、商品PR・販売告知など短期屋内サイン用途等の移動可能な作画媒体として最適です。

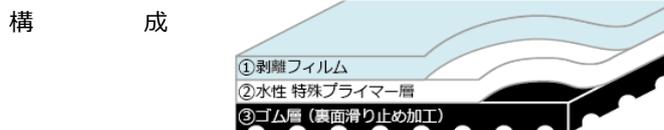
特徴

- ・インクジェットプリンタ作画媒体の貼り合わせにより、高精細な表現が可能です。
- ・貼り合わせ面は、水性系特殊接着剤が採用されている為、加工作業中においても特殊層から不快な臭いを感じることはありません。
- ・裏面は、ズレ・滑り防止に、エンボスパターン加工を施し、接着層（糊）は有しません。床面に接着しないで使用することが出来、設置・撤去・交換が容易になります。
- ・優れた耐摩耗性・耐久性を保持しております。

品番・規格 DS-SEM20WS 1200mm×20m

製品特徴

材質	加硫ゴムシート
接着層	水性系専用接着剤
セパレーター	エンボス加工の白色半透明ポリエチレンフィルム
厚み（代表値）	1.2mm
重さ（代表値）	1.4kg/m ²



推奨メディア 強粘着メディア もしくは 3M社/IJ1220N（塩ビ再剥離グレー糊）
NESCHEN社 PPラミネートフィルム

注意事項

- ・立て掛けでのご使用・保管は危険です。決してしないで下さい。
- ・ご使用されるインクジェットプリンタ作画媒体との相性がございます。予め貼り合わせテストを行ない、また、伸縮の少ない素材のご使用をお勧め致します。
- ・保護フィルム（セパレーター）は、貼り合わせる直前に剥がしてお使い下さい。
- ・貼り合わせ加工したシートは、印刷面を外側にして巻いて下さい。

■ Processing Description — 加工説明 —



1 出力

糊付き塩ビフィルム または 糊付き合成紙に出力します。



2 ラミネート加工

表面保護にラミネートフィルム加工をします。(加工後1日程度放置)
 ※インクが完全に乾いた状態にて加工下さい
 ※専用フロアラミネートフィルムをご使用ください



3 ラバーシート準備

予め、必要サイズにカットします。
 ライナーフィルムを剥がします。
 ※Dプリント物と貼り合わせる直前に剥がしてください。



4 貼り合わせ

②のDプリント物と、ラバーシートを貼り合わせます。
 ※手貼りもしくはラミネーター機
 ※手貼りの場合は、再度ラミネーター機へ通してください



5 安定

粘着の安定の為、貼り合わせた物を1日程度放置します。



6 仕上げ

仕上げサイズにカットします。
 角部分を剥がれにくくする為、角丸加工をお勧めします。



7 完成

製品を丸める際は、プリント面を表にして丸めてください。
 ※ラバー面を表にして丸めると、シート面とラバー面が剥離しトンネルが入る恐れがあります。



<http://www.seed-sp.co.jp>

ご不明な点などございましたら
 お気軽にお問い合わせください

株式会社シード

〒101-0054
 東京都千代田区神田錦町1丁目4-8
 Tel : 03-6807-2681
 Fax : 03-6807-2682
 mall : info@seed-sp.co.jp