

製品名 デザインタイル



等級：  
F★★★★

用途 各種昇華転写機で作画するタイルカーペット媒体として最適です。

特徴

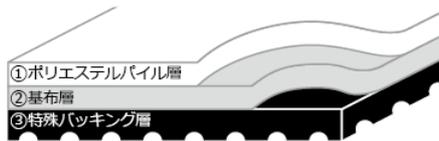
- ・昇華転写プリントにより、高精細な表現が可能です。
- ・表面（パイル素材）は、ポリエステルを採用し、裏面（バック層）は、加工時の熱による反り・寸法安定対策を施してあります。
- ・一般的なタイルカーペットと、遜色なくご使用頂ける品質を保持しております。
- ・防炎認定、VOC放散自主基準統一マーク（F☆☆☆☆）使用認可を取得しております。\*1  
防炎性能試験番号：E2120442 / 等級F☆☆☆☆認定番号：J13-30928

品番・規格 C S - T 50cm×50cm 16枚/ケース

製品特徴

材質	ポリエステル100%
パイル形状	ループパイル
厚み（代表値）	6.5mm
重さ（代表値）	4,975 g/m <sup>2</sup>

構成



加工要項

転写温度（目安）	170℃ ～ 200℃
転写時間（目安）	200秒 ～ 300秒
プレス圧（目安）	設備によりことなりますので事前にテストを行い調整して下さい。 (圧が強い場合、パイルの潰れ具合が多くなります。)

推奨条件

引張強さ	縦方向824、横方向546	(JIS L 1096)
伸び率	縦方向34.8、横方向3.3	(JIS L 1096)
パイル糸の引抜き強さ	54.75	(JIS L 1021-8)
帯電性	0.0 kV	(JIS L 1021-16)
耐光染色堅牢度	4級以上	
摩擦染色堅牢度	乾燥3-4級、湿潤4級	

注意事項

- ・加工直後は、大変熱くなっております。火傷には十分気をつけてご使用下さい。
- ・変色・変質の原因となる為、高温・高湿・水濡れ・直射日光を避け保管して下さい。
- ・当商品は屋内用床材として開発されておりますので、屋外でのご使用や前記以外の用途にてご使用の場合は、必ず事前にご確認の上ご使用下さい。
- ・プリント加工機および使用インクによって、記載物性値を得られない可能性があります。

\*1 原反材料での認定となります。印刷後は後加工となる事から別途証明する必要があります。

■ Processing Description — 加工説明 —



出力

鏡像（左右反転した後）で染料をインクジェットプリンターで転写紙に出力します。  
 仕上がり線まで画像、背景色などがある場合は、 スリタシ（拡大・延ばすこと）をつけて下さい  
 ※若干のスレにより地色が出るのを防ぐためです

**2**

項目	設定目安
温度	170~200℃
時間	200~300秒
プレス圧	事前テスト

熱転写（昇華転写）

①の転写紙の染料を熱と圧力をかけてタイルカーペットに転写させます。  
 ※ 上記設定はあくまで目安です。設備により異なりますので事前にテストしてください  
 ※ 加工後は、大変熱くなっております。火傷には十分気をつけてください



完成

あとは数くだけの簡単設置です。



<http://www.seed-sp.co.jp>

ご不明な点などございましたら  
お気軽にお問い合わせください

株式会社シード

〒101-0054  
 東京都千代田区神田錦町1丁目4-8  
 Tel : 03-6807-2681  
 Fax : 03-6807-2682  
 mail : info@seed-sp.co.jp

Memo

-----

-----

-----

-----

-----

-----

-----

-----